

Conocer la normativa referente al uso de carretillas elevadoras Distinguir las distintas clases de máquinas
Identificar los distintos elementos de las máquinas Potenciar la cultura de la seguridad en el uso de carretillas elevadoras

UD1. Introduccion a los riesgos en el trabajo

1.1. Introduccion 1.2. El trabajo y la salud 1.3. Los daños derivados del trabajo 1.4. Los costes de la siniestralidad laboral

UD2. Marco normativo basico en materia de prevencion de riesgos laborales

2.1. Introduccion 2.2. Antecedentes normativos 2.3. Directivas europeas 2.4. Legislacion nacional 2.5. Derechos y deberes basicos en materia de prevencion de riesgos

UD3. Los riesgos relacionados con los espacios y equipos de trabajo

3.1. Introduccion 3.2. Las condiciones de los locales de trabajo 3.3. Las condiciones de los equipos de trabajo: las maquinas 3.4. Las condiciones de las herramientas 3.5. La manipulacion manual de cargas 3.6. El transporte de cargas 3.7. Las condiciones de almacenamiento 3.8. El riesgo de incendio 3.9. El riesgo electrico

UD4. Los contaminantes ambientales presentes en el trabajo

4.1. Introduccion 4.2. Los contaminantes quimicos 4.3. Los contaminantes fisicos 4.4. Los contaminantes biologicos 4.5. Metodos generales de proteccion contra los factores ambientales del trabajo

UD5. Los riesgos relacionados con la organizacion del trabajo

5.1. Introduccion 5.2. La carga de trabajo 5.3. Los riesgos derivados de factores psicologicos y sociales

UD6. Las tecnicas de control y proteccion de riesgos

6.1. Introduccion 6.2. Las tecnicas cientificas de prevencion de riesgos 6.3. Sistemas elementales de control y proteccion de riesgos 6.4. El control de la salud del trabajador

UD7. Los planes de emergencia y evacuacion

7.1. Introduccion 7.2. El plan de emergencia: definicion y objetivos 7.3. Equipos de emergencia: composicion y funciones 7.4. Fases de un plan de emergencia 7.5. El plan de autoproteccion

UD8. La gestion de la prevencion de riesgos en la empresa

8.1. Introduccion 8.2. El sistema de gestion de la prevencion de riesgos laborales 8.3. Organizacion del trabajo preventivo: instrumentos y rutinas basicas. 8.4. Modalidades para organizar la prevencion en la empresa 8.5. Consulta y participacion de los trabajadores en materia preventiva 8.6. Organismos relacionados con la seguridad y salud en el trabajo

UD9. Los primeros auxilios en la empresa

9.1. Introduccion 9.2. ¿En que consisten los primeros auxilios? 9.3. Actuaciones a realizar ante un accidentado 9.4. Formacion y medios adecuados para realizar acciones de socorrismo laboral 9.5. Las tecnicas de reanimacion en caso de emergencias medicas

UD10. La prevencion de riesgos para los conductores de carretillas

10.1. Introduccion 10.2. La prevencion de riesgos para los conductores de carretillas 10.3. Normativa especifica 10.4. La evaluacion de riesgos en carretillas elevadoras 10.5. ¿quien debe realizar una evaluacion de riesgos? 10.6. Legislacion aplicable 10.7. ¿que es una carretilla elevadora? 10.8. Principales componentes de una carretilla 10.9. Diferentes clases de carretillas elevadoras 10.10. Riesgos habituales de las carretillas elevadoras 10.11. Normas preventivas

UD11. Diferentes tipos de carretillas elevadoras

11.1. Introduccion 11.2. Tipos de carretillas segun la fuente de energia utilizada 11.3. Carretillas elevadoras electricas 11.4. Carretillas elevadoras termicas 11.5. Triciclos 11.6. Transpaleta 11.7. Apilador 11.8. Retractil 11.9. Recogepedidos a bajo nivel 11.10. Carretillas de gran altura y pasillo estrecho 11.11. Trilateral 11.12. Tractores de arrastre 11.13. Plataformas elevadoras

UD12. Mantenimiento de carretillas elevadoras

12.1. Introduccion 12.2. Los elementos que se deben revisar 12.3. Anomalias mas frecuentes que pueden ocurrir en las carretillas elevadoras 12.4. Revisiones de mantenimiento 12.5. Clases de mantenimiento 12.6. Responsabilidades del conductor 12.7. Mantenimiento de carretillas termicas 12.8. Plan de mantenimiento en todo tipo de carretillas

UD13. Manejo de carretillas elevadoras y reglas de seguridad

13.1. Utilizacion: normas basicas para el manejo seguro de una carretilla 13.2. Condiciones del lugar de trabajo 13.3. Elementos de seguridad de una carretilla elevadora 13.4. Conduccion 13.5. La estabilidad de la carretilla y la carga 13.6. Puesta en marcha 13.7. Carga y descarga 13.8. El transporte de cargas 13.9. Cargas redondas 13.10. Caracteristicas basicas de seguridad y ergonomia 13.11. Ergonomia en las carretillas electricas 13.12. Equipos de proteccion personal del conductor 13.13. Estacionamiento 13.14. Repostaje 13.15. Recepcion en el interior de un vehiculo 13.16. Requerimiento psico y fisico de los conductores